

## SUCCESS STORY

# PENTINGNYA **SCALE CONTROL** UNTUK MENEKAN **BIAYA PRODUKSI** DAN **MENCEGAH KERAK** PADA BOILER

### MASALAH

Salah satu perusahaan kelapa sawit, dengan kapasitas boiler 30 ton/jam. Biaya olah air sebesar Rp 1.256 /m<sup>3</sup>, kualitas hardness air umpan melebihi standar (> trace).

Eonchemicals memberikan solusi untuk membantu menurunkan cost chemical dan masalah kerak. Kami melakukan service monitoring secara intensif untuk memperbaiki kualitas air umpan yang mampu mengurangi biaya olah air sebesar Rp. 753/m<sup>3</sup> dan meminimalisir potensi kerak.

### SOLUSI

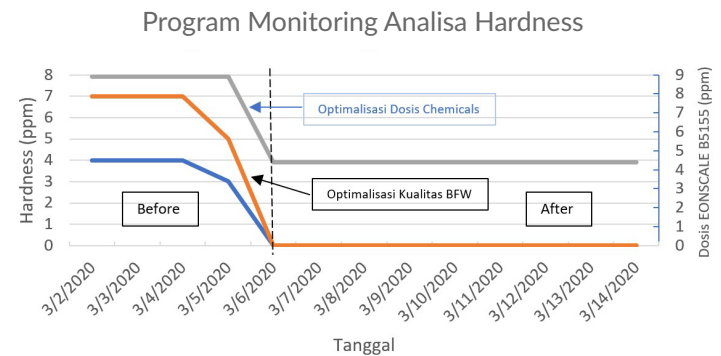
Eonchemicals melakukan identifikasi masalah berdasarkan data Analisa air harian laboratorium.

Kami memberikan solusi berupa :

- 1 Technical Service berupa assessment, monitoring, training operator dan analisa air
- 2 Pengaturan dosis optimum

### HASIL

Program monitoring dapat menurunkan biaya olah air sebesar Rp. 753 /m<sup>3</sup>, kualitas air umpan stabil dan juga pemakaian chemical menjadi efisien.



### SEBELUM & SESUDAH SCALE CONTROL

